O'z DSt 1067:2005

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

БУМАГА МЕЛОВАННАЯ
Технические условия

Издание официальное

Узбекское Агентство стандартизации метрологии и сертификации

Ташкент

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

ОКП 54 5110
ОКС 85.060

УДК 676.33
Группа К 61

Изменение №1 к OzDSt 1067:2005 БУМАГА МЕЛОВАННАЯ. Технические условия

УТВЕРЖДЕН и ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Узбекского Агентства стандартизации, метрологии и сертификации (Агентство «Узстандарт») №05-250 от «28» «12» 2010 г.

Дата введения с «01» «01» 2011 г.

1 Срок действия стандарта *продлить до 01.06.2015 года.*

2 Наименование Раздел 5 изложить в новой редакции:
«Требования безопасности и охраны окружающей среды»

3 Раздел 5 дополнить следующими пунктами:
«5.3 Требования охраны окружающей среды по ГОСТ 17.2.3.02.»
«5.4 Требования по охране сточных вод при изготовлении бумаг по ГОСТ 17.4.3.05.»

4 Раздел 2 Нормативные ссылки дополнить следующими нормативными документами:
«ГОСТ 17.2.3.02-78 Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями
ГОСТ 17.4.3.05-86 Охрана природы. Почвы. Требования к сточным водам и их осадкам для орошения и удобрения».

5 По всему тексту привести единицы измерений в международной системе единиц SI: мм – mm, $м^2$ – m^2, мкм – mkm; г – g, $мм^2$ – mm^2, м/с – m/s, кг – kg, мл – ml.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
1149 son bilan
«28» 12 2010 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

Утверждаю. Узбекское Агенство по печати и информации Заместитель Генерального директора

Р. Сафаев

Разработан. ООО «OZDAVMATBUOTLITI»

Директор

О. Садыбеков

Согласовано. Издательско-полиграфический творчиский дом «Узбекистан»

Директор

З. Исажонов

Издательско-полиграфический творчиский дом «Укитувчи»

Директор

Р. Мирзаев

Издательско-полиграфический творчиский дом имени Г. Гуляма

Директор

Л. Тангриев

Издательско-полиграфический Творческий дом имении Чулпона

Директор

Р. Запаров

O'ZSTANDART AGENTLIGI STANDARTLASHTIRISH, MUVOFIQLASHTIRISH VA DAVLAT NAZORATI

Государственным научным издательством «Узбекистон миллий энциклопедияси»

Директор

Н. Тухлиев

ПРЕДИСЛОВИЕ

1. РАЗРАБОТАН УзгипроНИИполиграф Узбекского Агентства по печати и информации на основе межгосударственного стандарта ГОСТ 21444-75 согласно «Плана мероприятий по перерегистрации стандартов» утвержденного Узбекским Агентством по печати и информации 09.01.2004.
2. ВНЕСЕН УзгипроНИИполиграф Узбекского Агентства по печати и информации.
3. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Узбекского Агентства стандартизации, метрологии и сертификации «Узстандарт» от 04.04.2005 № 05/01-10.
4. Введен впервые.

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и приложений к нему на территории Узбекистана публикуется в указателе издаваемом Агентством Узстандарт.

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован, распространен в качестве официального издания без разрешения «Узстандарт»

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

СОДЕРЖАНИЕ:

1. Область применения 1
2. Нормативные ссылки 1
3. Марки и размеры 2
4. Технические требования 2
5. Требования безопасности 5
6. Правила приемки 5
7. Методы испытаний 5
8. Транспортирование и хранение 6
9. Указания по применению 6
10. Гарантии изготовителя 6
11. Библиографические данные 7

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA
VA DAVLAT NAZORATI
DEPARTAMENTI

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

СИЛЛИҚЛАНГАН ҚОҒОЗ
Техникавий шартлар

БУМАГА МЕЛОВАННАЯ
Технические условия

COATED PAPER
Specifications

Дата введения 01.06 **2005**
по 01.06.2010

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на бумагу двухстороннего однократного и двукратного мелования основы, предназначенную для печати одно и многокрасочных иллюстрационных и иллюстрационно-текстовых изданий на листовых машинах способом высокой и офсетной печати. Стандарт устанавливает требования к мелованной бумаге, изготовляемой для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт.

Все требования настоящего стандарта являются обязательными.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

ГОСТ 13199-94	Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Метод определения массы продукции площадью $1м^2$.
ГОСТ 12795-97	Бумага и картон. Метод определения гладкости (метод Бекка).
ГОСТ 7690-76	Целлюлоза, бумага и картон. Метод определения белизны.
ГОСТ 12523-77	Целлюлоза, бумага и картон. Метод определения величины pH водной вытяжки.
ГОСТ 12057-81	Бумага и картон. Методы определения линейной деформации.
ГОСТ 13525.4-68	Бумага и картон. Метод определения сорности.
ГОСТ 13525.19-91	Бумага и картон. Определение влажности. Метод высушивания в сушильном шкафу.
ГОСТ 8047-2001	Бумага и картон. Отбор проб для определения среднего качества.
ГОСТ 13523-78	Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Метод кондиционирования образцов.
ГОСТ 21102-97	Бумага и картон. Методы определения размеров косины листа.
ГОСТ 7585-74	Бумага и картон. Методы определения машинного и поперечного направлений, верхней и сеточной сторон.
ГОСТ 6709-72	Вода дистиллированная. Технические условия.
ГОСТ 1641-75	Бумага. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение.
ГОСТ 7933-89	Картон для потребительской тары. Общие технические условия.
ГОСТ 18251-87	Лента клеевая на бумажной основе. Технические условия.
ГОСТ 7376-89	Картон гофрированный. Общие технические условия.
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов.
ГОСТ 12.1.004-91	Пожарная безопасность. Общие требования.
ГОСТ 12.1.005-88	Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.
ГОСТ 21929-76	Транспортирование грузов пакетами. Общие требования.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
1321 son bilan
«01» 06 2005 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

3 МАРКИ И РАЗМЕРЫ

3.1 Бумага в зависимости от технологии изготовления, назначения и показателей качества, должна выпускаться следующих марок:

В – однократного покрытия для печатания способом высокой печати на одно и двухкрасочных машинах массовых иллюстрационных и иллюстрационно-текстовых изданий;

О – однократного покрытия для печатания способом офсетной печати на одно и двухкрасочных машинах массовых иллюстрационных и иллюстрационно-текстовых изданий;

ДВ – двукратного покрытия для печатания способом высокой печати на одно и двухкрасочных машинах массовых иллюстрационных и иллюстрационно-текстовых многокрасочных изданий;

ДО – двукратного покрытия для печатания способом офсетной печати на одно и двухкрасочных машинах массовых иллюстрационных и иллюстрационно-текстовых многокрасочных изданий;

ДЧ – двукратного покрытия для печатания способом высокой и офсетной печати на четырехкрасочных машинах сложных иллюстрационных изданий.

3.2 Бумага должна выпускаться в листах шириной 600, 620, 640, 660, 700, 720, 840, 860 мм. Длина листа устанавливается по соглашению между изготовителем и потребителем. Предельные отклонения по сторонам листа не должны превышать ±2мм, по косине- +2 мм.

Допускается по соглашению с потребителем выпускать бумагу других размеров по ширине листа.

4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Бумага мелованная должна быть изготовлена в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке.

4.2 Бумага по показателям качества должна соответствовать нормам указанным в таблице:

Наименование показателя	Норма для бумаги марок					Метод испытания
	В	О	ДВ	ДО	ДЧ	
Масса бумаги площадью 1м^2,г	100±5 115±6 240±15	110±6 240±15	120±5 140±7 250±15	120±5 140±7 250±15	120±4 140±5	По ГОСТ 13199
Толщина, мкм	90±7 100±8 200±15	100±8 200±15	100±8 115±10 200±15	100±8 115±10 200±15	100±8	По ГОСТ 13199
Гладкость, с	Не менее 700 700 400	Не менее 500 400	750-1500 750-1500 400-900	600-1500 600-1500 400-900	750-1500	По ГОСТ 12795
Количество раковин на 10 мм^2, не более	25	30	25	30	25	По п.7.6 наст. Стандарта
Белизна, %, не менее	78,0 78,0 80,0	78,0 80,0	84,0	84,0	86,0	По ГОСТ 7690 и п. 7.4 наст. Стандарта

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
NOVOFITOLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Разница между нормами белизны верхней и сеточной сторон бумаги, %, не более	2,4 2,4 1,8	2,4 1,8	2,0 2,0 1,8	2,0 2,0 1,8	2,0	
РН водной вытяжки покровного слоя	-	6,0-9,5	-	6,0-9,5	6,0-9,5	По ГОСТ 12523 и п.7.7 наст. стандарта
Сорность-число соринок на 1 м^2 площадью св. 0,1 до 0,25 мм^2 включительно, не более	80	80	80	80	80	По ГОСТ 13525.4 и п. 7.8 наст. стандарта
В том числе черных соринок, не более	2	2	2	2	2	
Число соринок круглой формы площадью св. 0,25 мм^2 до 1,0 мм^2 включительно, не более	2	2	2	2	2	
Соринки площадью св. 1,0 мм^2	Не допускаются					
Линейная деформация после намокания в поперечном направлении, %, не более	-	2,3 2,0	-	2,3 2,3 2,0	-	По ГОСТ 12057
Стойкость поверхности бумаги к выщипыванию, м/с, не менее	1,6	1,7	1,8	2,0	2,2	По ГОСТ 24356,разд. :1,2,3,7
Влажность, %	3,5-5,0 3,5-5,0 4,0-6,0	3,5-5,0 4,0-6,0	3,5-5,5 3,5-5,5 4,0-6,0	3,5-5,5 3,5-5,5 4,0-6,0	3,5-5,5	По ГОСТ 13525.19

Примечание:
Для обеспечения белизны в покровный слой бумаги должен входить оптический отбеливатель.

4.3 Поверхность бумаги должна быть без складок, морщин, дырчатости, залощенности, отрыва мелованного слоя, непрокрашивания и коробления.

4.4 Обрез кромок листов бумаги должен быть ровным и чистым. Большая сторона листа должна совпадать с машинным направлением бумаги.

По соглашению между изготовителем и потребителем допускается выпускать бумагу, большая сторона которой совпадает с поперечным направлением.

4.5 Бумага не должна иметь разнооттеночности в одной партии.

4.6 Бумага переводится во второй сорт:

- при увеличении допускаемых отклонений по массе бумаги площадью 1 м^2 100г до ± 6г; 110, 115г до ± 8г; 120г до ±7г; 140г до ± 8г; 240г до ±17г; 250г до ± 17 г;

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA
VA DAVLAT NAZORATI
DOSKARMASI

- при отклонении от нормы гладкости на 100с;
- при увеличении числа раковин:
  для бумаги марки В до 30;
  для бумаги марки О до 40;
- при увеличении числа соринок площадью свыше 0,1 до 0,25 мм^2 до 100, в т.ч. черных соринок до 5.

4.7 Упаковка по ГОСТ 1641 .

4.7.1 При транспортировании в контейнерах при внутригородских перевозках, а также междугородних автотранспортных перевозок, без перевалок в пути, бумагу упаковывают в пачки без последующего формирования в кипы.

Пачка должна быть завернута в два слоя оберточной проклеенной бумаги, из сульфатной целлюлозы массой 1м^2, не менее 80 г.

Один слой оберточной бумаги должен иметь полиэтиленовое покрытие. Допускается упаковывать бумагу с прокладкой дополнительным слоем из парафинированной бумаги с полиэтиленовым покрытием. Сверху и снизу пачки прокладывается по одному листу картона по ГОСТ 7933. Концы упаковочного материала заклеиваются клеевой лентой на бумажной основе по ГОСТ 18251.

Масса пачки не должна быть более 30 кг.

4.7.2 При транспортировании в вагонах бумагу упаковывают в транспортные пакеты. Транспортный пакет длиной 770-1150 мм, шириной 640-760 мм, высотой 780-1350 мм формируют из пачек уложенных в одну кипу, которая обкладывается со всех сторон гофрированным картоном по ГОСТ 7376 или коробочным картоном по ГОСТ 7933.

Масса брутто пакета не должна превышать 1000 кг.

По согласованию с потребителем допускается упаковывать бумагу в щиты, а также кипы при транспортировании без перевалок в пути.

4.8 Маркировка по ГОСТ 1641

4.8.1Транспортная маркировка бумаги по ГОСТ 14192 с указанием манипуляционных знаков «Боится сырости», «Не бросать», «Боится огня».

4.8.2 На этикетке пачки должно указываться направление волокон в бумаге

4.8.3 На этикетке должны быть указаны следующие реквизиты:

- наименование предприятия – изготовителя, товарный знак, адрес, форма собственности, телефон;
- наименование изделия;
- размер партии;
- номер партии;
- дата изготовления (месяц, год);
- штрих-код с регистрационным номером;
- условия хранения;
- срок хранения;
- масса нетто, кг;
- обозначение настоящих технических условий;
- сведения о сертификации;
- для продукции реализуемой в Узбекистане надпись «O'zbekistan ishlash chiqarilgan», при отправке на экспорт «Made in Uzbekistan».
- срок годности

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

5 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 Требования пожарной безопасности осуществляются по ГОСТ 12.1.004.

5.2 Производственные помещения должны быть оснащены внутренней и общеобменной вентиляцией, обеспечены техническими средствами контроля состояния воздушной среды согласно ГОСТ 12.1.005.

6 ПРАВИЛА ПРЕМКИ

6.1 Определение партии и объем выборок- по ГОСТ 8047.

6.2 При получении неудовлетворительных испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторную проверку на удвоенной выборке.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

6.3 Показатель стойкости поверхности к выщипыванию должен проверяться изготовителем периодически, но не реже одного раза в три месяца, а также по требованию потребителя.

7 МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

7.1 Метод отбора проб и подготовка образцов к испытанию - по ГОСТ 8047.

7.2 Кондиционирование образцов бумаги перед испытанием и испытания должны проводиться по ГОСТ 13523 при относительной влажности воздуха (50±2)% и температуре (23±2)°С, продолжительность кондиционирования 2 ч.

7.3 Размеры и косину бумаги определяют по ГОСТ 21102, направление волокон – по ГОСТ 7585.

7.4 Определение показателя гладкости и белизны бумаги должны проводить по каждой стороне.

За величину показателя гладкости принимают среднее арифметическое результатов пяти измерений (для каждой из сторон листа).

7.5 При определении линейной деформации после намокания продолжительность пребывания образца бумаги в воде 3 мин.

7.6 Метод определения количества раковин в покровном слое.

7.6.1 Аппаратура и материалы:

- микроскоп марки М6И-3, или любой другой марки, имеющий окуляр-микрометр .

- краска типографская зеленая с растекаемостью по нормативной документации.

7.6.2 Подготовка к испытанию:

- из пробных листов, отобранных в соответствии с требованиями ГОСТ 8047, произвольно берут три листа, из которых вырезают по одному образцу бумаги размером 30х70 мм.

Небольшое количество краски наносят на поверхность испытуемого образца и растирают тампоном из ваты, обтянутым марлей. Избыток краски удаляют чистым тампоном.

7.6.3 Проведение испытания:

Приготовленные образцы бумаги помещают по одному под микроскоп. Подсчитывают раковины по каждой стороне образца на площади круга, диаметр которого равен длине шкалы окуляр – микрометра. Для подсчета раковин окуляр со шкалой медленно вращают на 360 °.

Учитывают раковины диаметром не менее 30 мкм.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
DOSKOMLIGI

7.6.4 Обработка результатов

Количество раковин на площади 10 мм^2 вычисляют по формуле:

$$N = \frac{10 \times 4}{\pi \times d^2} \times K, \text{ где}$$

d - диаметр круга, мм

N – количество раковин на площади 10 мм^2

К – среднее арифметическое количество раковин, видимых в окуляр микрометра.

За результат принимают среднее арифметическое значение всех определений, округленное до целого числа.

Пример определения количества раковин на площади 10 мм^2

Шкалу окуляр-микрометра совмещают со шкалой объект- микрометра. По шкале с 50 делениями и цене деления 0,029 мм $d = 0{,}029 \times 50 = 1{,}45$мм.

Количество раковин на площади 10 мм^2 при видимом количестве раковин в окуляр-микрометре равном, например 4, будет при этом равно

$$N = \frac{10 \times 4}{3{,}14 \times 1{,}45^2} \times 4 = 24$$

7.7 При определении величины pH водной вытяжки покровного слоя применяют метод холодного экстрагирования с использованием pH – метра любой системы со стеклянным электродом и дистиллированной воды по ГОСТ 6709, дважды перегнанной.

Вторичную перегонку воды производят с добавлением 4 г NaOH и 1г $KMnO_4$ на 1 литр воды.

С поверхности трех образцов мелованной бумаги чистой бритвой снимают, не нарушая бумаги-основы, 0,1 г мелованного слоя. Пробу помещают в стакан и заливают 15 мл дистиллированной воды при температуре 23^{+2}_{-3}°С. Стакан встряхивают в течение 20 минут. pH полученной суспензии определяют на pH-метре. Обработку результатов проводят в соответствии с требованиями ГОСТ 12523.

7.8 Число черных соринок и соринок круглой формы подсчитывают на трех листах бумаги промышленного формата с пересчетом на площадь в 1 м^2. За результат принимают среднее – арифметическое трех определений.

8 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

8.1 Транспортирование и хранение -по ГОСТ 1641

8.2 Транспортирование бумаги пакетами –по ГОСТ 21929

8.3 Бумага должна храниться в закрытых складах, при относительной влажности воздуха не превышающей 70%.

8.3.1 При хранении на складах транспортные пакеты должны быть уложены не более чем в три яруса.

8.3.2 Гарантийный срок хранения бумаги – не более 24 месяцев.

9 УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

9.1 Бумага применяется в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технологического регламента.

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Предприятие - изготовитель гарантирует соответствие бумаги требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и применения.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

11 БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ОКП 54 5110

УДК 676.33
Группа К 61

Ключевые слова: бумага мелованная, листовая, рулонная, марки, размеры.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA
VA SERTIFIKATLASHTIRISH
MARKAZI
TOSHKENT

O'z DSt 1067:2005

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

Утверждаю:

Узбекское Агенство по
печати и информации
Заместитель
Генерального директора
Р.Сафаев

Разработан:

ГипроНИИПолиграф
Узбекского Агенства
По печати и информации
Директор
Ф.Курбанов

Согласован:

Издательство
«Узбекистан»
и.о.директор
Ш.Мансуров

Издательство
«Укитувчи»
директор
М.Икрамова

Издательско-
Полиграфический
творческий дом
Им. Г.Гуляма
Директор
Р.Хакимов

Издательство имени
Абу Али ибн Сино
Директор
Б.Омонов

Книжно-журнальная
Фабрика
Директор
М.Таюбов

Издательство «Чулпон»
Директор
М.Туйчиев

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA VA
DAVLAT SERTIFIKATI

O'z DSt 1067:2005

Председатель ТК (ПК) — Р. Сафаев

Ответственный секретарь ТК
Секретарь ПК — Я.Фаттахова

Директор ГипроНИИПолиграф — Ф.Курбанов

Исполнитель
Главный инженер
Ташкентского
Полиграфического
Комбината — Д.Букреев

Исполнитель
Инженер-технолог — Н.Петрова

Соисполнитель
Руководитель и.о.директора
Издательства «Узбекистан» — Ш.Мансуров

O'ZBEKISTON STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA VA SERTIFIKATLASHTIRISH
AGENTLIGI